

# Acciaierie di Sicilia

**ACCIAIERIE DI SICILIA S.P.A.**

Stradale Passo Cavaliere n.1/A - 95121 Catania (Italy)

Tel. 095 7487811 - Fax 095 7487840 - info@acciaieriedisicilia.it

N. R.E.A. 239012 - Cap. Soc. € 24.960.000,00 int.vers.

N. Iscr. Reg. Imp. di Catania 03490290875

Codice Fiscale e Partita IVA IT 03490290875

Società soggetta a direzione e coordinamento da parte di Siderurgica Investimenti S.r.l.

**DOCUMENTO DI TRASPORTO (D.P.R. 14/08/1996 n. 472)**

DOCUMENTO N. 8597 BLAS	DEL 08/07/21
CAUSALE TRASPORTO 1 Vendita	
TRASPORTO A CURA DEL <input type="checkbox"/> MITTENTE <input type="checkbox"/> DESTINATARIO <input checked="" type="checkbox"/> VETTORE	
VETTORE ESECUTORE DEL TRASPORTO SACOM SRL VIA S. MARIA DI LORETO, 118 ITA SA MONTESANO S. MARCELLANA P.I.: 00578030652 I.A.: SA7102401B	
VETTORE O AGENZIA INCARICATA DEL TRASPORTO	
P.I.:	I.A.:
DATA E ORA RITIRO 08/07/21 15:23	TEL 0975863072

Destinatario: 016574 P.I.: 04474310655 CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.	
VIA NAZIONALE 4 84030 CASALBUONO	SA
LUOGO DESTINAZIONE EDILFERRO LOC. ZONA INDUSTRIALE 85038 SENISE PZ	
NS. CONFERMA DEL ASHQ/000270 7/07/21	VS. ORDINE DEL

DESCRIZIONE DEI BENI (Natura - Qualità) MERCE

PESO Ton.

d.m. 30 giugno 2009: Committente il trasporto: IL DESTINATARIO		
TONDO NERVATO ROCCHETTI ADS 500 KS diam. 8,0 mm DM 17-01-18 B450C 019/18-CA	NR 4 Colata/Lotto : 2982	5,780
TONDO NERVATO ROCCHETTI ADS 500 KS diam. 10,0 mm DM 17-01-18 B450C 019/18-CA	NR 2 Colata/Lotto : 2558	2,880
TONDO NERVATO ROCCHETTI ADS 500 KS diam. 10,0 mm DM 17-01-18 B450C 019/18-CA	NR 2 Colata/Lotto : 2562	2,880
TONDO NERVATO ROCCHETTI ADS 500 KS diam. 12,0 mm DM 17-01-18 B450C 019/18-CA	NR 8 Colata/Lotto : 2597	11,540
TONDO NERVATO ROCCHETTI ADS 500 KS diam. 12,0 mm DM 17-01-18 B450C 019/18-CA	NR 2 Colata/Lotto : 2656	2,880
TONDO NERVATO ROCCHETTI ADS 500 KS diam. 12,0 mm DM 17-01-18 B450C 019/18-CA	NR 2 Colata/Lotto : 2657	2,880
* Segue *		

DICHIARAZIONE LIBERATORIA: Si dichiara che il carico di cui al presente D.D.T. è stato effettuato con le modalità richieste dal sottoscritto conducente e dallo stesso sistemato nel rispetto delle norme di cui all'art. 164 del C.S. in modo da evitare la caduta o la dispersione e di non compromettere la stabilità del veicolo. Prendo atto inoltre che le legature utilizzate nel normale processo di confezionatura dei prodotti non sono e non possono essere considerate "portanti" ma solo di contenimento e quindi da non utilizzare né per il sollevamento né per il trasporto. Le Acciaierie di Sicilia s.p.a. sono pertanto sollevate da ogni e qualsiasi responsabilità per i danni derivanti dalla sistemazione del carico e della relativa movimentazione fuori stabilimento.

FIRMA DEL CONDUCENTE PER RICEVUTA

IL CONDUCENTE:

**ACCIAIERIE DI SICILIA s.p.a.**

MITTENTE E PROPRIETARIO DELLA MERCE

ATTENZIONE: CONTROLLARE IL PESO. LA BOLLA FIRMATA PER ACCETTAZIONE NON CONSENTE RECLAMI PER AMMANCHI DI MATERIALI.

Si dichiara che la merce di cui alla presente bolla è stata controllata e ricevuta regolarmente.

Li

09/07/2022

Firma

TARGHE E CONDUCENTE

CARTELLINO PESA





Acciaierie di Sicilia SpA - Stradale Passo Cavaliere, 1/A Zona Ind.le 95121 Catania  
Tel. +39 095 7487811 r.a. - Fax. +39 095 7487840 info@acciaieriedisicilia.it

Azienda con sistema di gestione certificato da IGQ secondo ISO 9001

**PRODOTTI:** ROCCHETTATO B450 CS

Product  
Erzeugnis  
Produit

**CLIENTE:**

Customer  
Besteller  
Client

CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

VIA NAZIONALE 4

84030 CASALBUONO

**NORMATIVA:** D.M. 17/01/2018 - B450C

Standard  
Werkstoff  
Qualité

**DESTINAZIONE:**

Destination  
Bestimmungsort  
Destination

EDILFERRO

LOC.ZONA INDUSTRIALE

85038 SENISE PZ I

## CERTIFICATO DI COLLAUDO

Inspection certificate - Abnahmeprüfzeugnis - Certificate de Réception

secondo / by / nach / selon EN 10204 3.1

**Numero**

ADS02734/2021

08-07-2021

**DDT:**

Dispatch Note  
Lieferschein  
Avis d'expédition

8597

08-07-2021

SA

Colata Cast Schmelze Coulée	Ø  mm	ANALISI CHIMICA %  Chemical composition % Chemische Zusammensetzung % Composition chimique %												CARATTERISTICHE MECCANICHE  Mechanical properties Mechanische kennwerte Caracteristiques mecaniques							
		C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	V	N	Ceq	Toll. Sez. Deviation From	Snervamento Yield stress	Rottura Tensile strenght	Rapporto Ratio	Allungamento Elongation	fR	Bend and reband	
		%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	Reh (Mpa)	Rm (Mpa)	Rm/Reh	Read/ Renom	Agt (%)	fR	
2982	8,00	0,178	0,57	0,15	0,016	0,043	0,50	0,13	0,12	0,02	0,002	0,0095	0,345	2,80	522	638	1,22	1,16	13,6	0,058	+
2558	10,00	0,200	0,77	0,19	0,010	0,031	0,39	0,05	0,09	0,01	0,002	0,0090	0,394	-2,23	525	635	1,21	1,17	14,2	0,063	+
2562	10,00	0,213	0,68	0,16	0,012	0,038	0,41	0,08	0,10	0,01	0,001	0,0092	0,379	-2,37	524	619	1,18	1,16	15,6	0,065	+
2597	12,00	0,210	0,83	0,25	0,016	0,041	0,48	0,12	0,11	0,01	0,002	0,0096	0,415	-2,40	526	639	1,22	1,17	14,3	0,065	+
2656	12,00	0,193	0,72	0,22	0,036	0,048	0,63	0,21	0,12	0,02	0,002	0,0076	0,411	-2,23	525	636	1,21	1,17	12,0	0,072	+
2657	12,00	0,209	0,75	0,21	0,035	0,048	0,54	0,21	0,12	0,03	0,002	0,0080	0,425	-1,67	536	639	1,19	1,19	12,4	0,072	+
2682	12,00	0,193	0,67	0,16	0,012	0,030	0,29	0,05	0,08	0,01	0,001	0,0083	0,342	-2,23	532	633	1,19	1,18	12,8	0,065	+

Annotazioni/Notes

The measured radiometric activity is lower than 0,1 Bq/gr

Le prove sono state effettuate su provette

raddrizzate a macchina, mantenute per 60 minuti

a 100 ± 10 °C e successivamente raffreddate in

aria calma a temperatura ambiente

Si certifica che il materiale è conforme all'ordine e specifica e/o norme di riferimento

We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract.

Es wird bestätigt dass die Lieferung den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht.

Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande.

Controllo qualità / Quality Control / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité

Il responsabile della certificazione

Salvatore Gandolfo

## Oggetto: Marchiatura Acciaierie di Sicilia spa

### Premesso che:

In data 07/11/2018, il "STC" Servizio Tecnico Centrale, mediante il protocollo n° 9443, rilascia ad Acciaierie di Sicilia i nuovi attestati di qualificazione:

n° 018/18-CA per le barre Ø (8-32) mm

n° 019/18-CA per i rotoli Ø (8-16) mm

con nuovo marchio identificativo del sito di produzione (0-4-2-5).

Con la presente dichiarazione, si attesta che, fino al 18 Settembre 2018 Acciaierie di Sicilia spa ha prodotto tondo per cemento armato con vecchia marchiatura (1-4-2-5) secondo gli attestati di qualificazione:

n° 10/18-CA per le barre Ø (8-32) mm

n° 11/18-CA per i rotoli Ø (8-16) mm

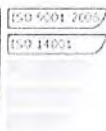
n° 16/14-CA per barre Ø (8-30) mm

n° 003/16-CA per rotoli Ø (8-16) mm

e si evidenzia che, nello specifico, non cambia il codice identificativo del sito di produzione, ma cambia solo lo start del marchio, per il resto, l'orientamento delle nervature, le caratteristiche chimiche-fisiche-meccaniche, il processo di fabbricazione, gli impianti di produzione ed il controllo qualità rimangono invariati come per i prodotti già qualificati e soddisfano tutte le direttive disciplinate dal DM 17/01/2018.



# Acciaierie di Sicilia



**ACCIAIERIE DI SICILIA S.p.A.**  
**Sede Legale:**  
Stradale Passo Cavaliere 1/A 95121 CATANIA (Italy)  
Cap.Soc.€ 24.960.000 i.v. R.E.A.239012 CATANIA  
Cod.Fisc. P.IVA e Reg. imprese 03490290975  
Telefono +390957487811 - Fax +390957487840  
Email: info@acciaieriedisicilia.it

Società soggetta a direzione e coordinamento da parte di Siderurgica Investimenti S.r.l.

I marchi 1425 e 0425 sono codici identificativi di Acciaierie di Sicilia Spa.

Pertanto, vista la possibilità di ritrovare materiale con vecchia marchiatura, ancora presente nei nostri magazzini, tutti i prodotti realizzati prima della data del 18/09/2018 fanno riferimento ai vecchi attestati;

*A disposizione per ulteriori chiarimenti*

**Acciaierie di Sicilia  
S.p.a.**

**Il Responsabile Qualità  
Salvatore Gandolfo**

**ACCIAIERIE DI SICILIA S.p.A.**  
Stradale Passo Cavaliere, 1/A  
95121 CATANIA



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici  
Servizio Tecnico Centrale

# ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

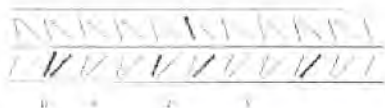
019/18-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

## ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

*B450C, saldabile, in rotoli nei diam. 8-16*

Marchio di laminazione



prodotto da:

**ACCIAIERIE DI SICILIA S.p.a**

Strada Passo Cavaliere, 1/A - 95030 Z.I. CATANIA (CT)

nello stabilimento di:

**CATANIA (CT), Strada Passo Cavaliere, 1/A**

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale DICATA di Brescia e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

**D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"**

sono state applicate.

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 011/18-CA, ha validità dal 18.09.2018 al 11.07.2023 o sino a che le condizioni di produzione o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 07/11/2018

IL DIRIGENTE DELLA DIV. I  
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE  
Dott. Ing. Emanuele Renzi

Firmato digitalmente da

**EMANUELE RENZI**

O = Ministero Infrastrutture e Trasporti  
T = Dirigente



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici  
Servizio Tecnico Centrale

# ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

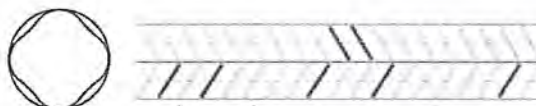
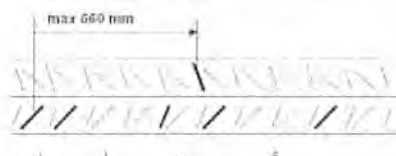
011/18-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

## ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

*B450C, saldabile, in rotoli nei diam. 8-16*

Marchio di laminazione



prodotto da:

**ACCIAIERIE DI SICILIA S.p.a**

Strada Passo Cavaliere, 1/A - 95030 Z.I. CATANIA (CT)

nello stabilimento di:

**CATANIA (CT), Strada Passo Cavaliere, 1/A**

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale DICATA di Brescia e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

**D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"**

sono state applicate.

Il presente attestato, che rinnova il 003/16-CA ha validità dal 12.07.2018 al 11.07.2023 o sino a che le condizioni di produzione o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 19.07.2018

IL DIRIGENTE DELLA DIV. I  
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE  
Dott. Ing. Emanuele Renzi

Firmato digitalmente da

**EMANUELE RENZI**

O = Ministero Infrastrutture e Trasp.

